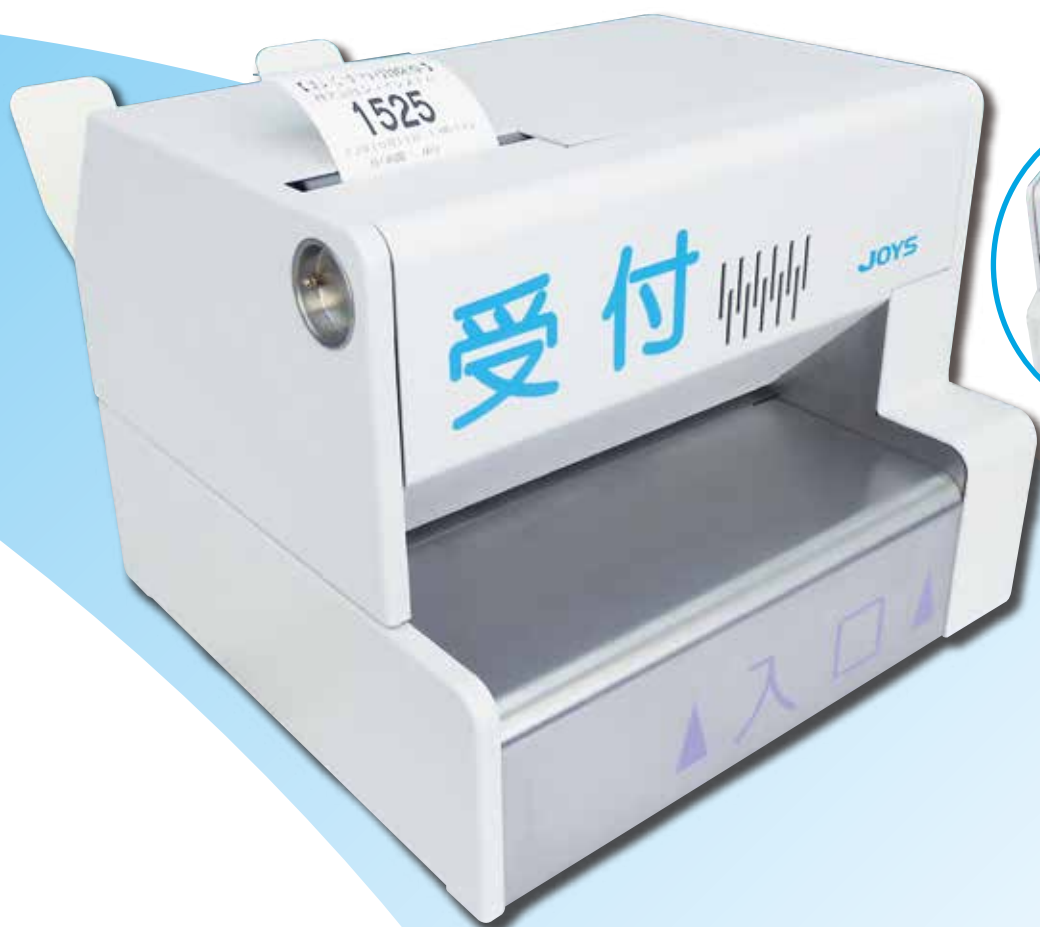


書類受付機 受付くん

JU-400

コンパクトで多彩な機能を備えた
処方箋受付機

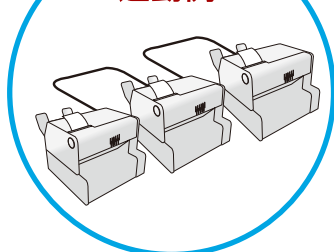


A5サイズ用ガイド



5台迄連動できます。(RS-232C)
10台連動できます。(LAN)

連動例



引換券にQRコードが
印字できます。

1528

2年10月11日 13時41
待ち時間 100分



処方箋印字サンプル
赤字

NO. 1528 13:41



1152801341

処方箋印字サンプル
黒字

NO. 1516 09:57



1151600957

■概要

JU-400受付プリンタは、外部から来たお客様が受付カウンターで申請書類、処方箋、申込書、受診票などをお申し込みになる時…**受付くん**に書類を挿入すれば即、受付票・引換券が発券され、同時に挿入した書類の上端にバーコード、受付順、受付日時などがプリントされるため、書類と依頼人の連携照合ができ、人的ミスの無い正確な受付業務が行えます。

■特徴

- ・処方箋と依頼人の連携照合ができ、ミスのない正確な受付業務ができます。
- ・新型センサー採用で安定した引換券の取り出しができます。
- ・引換券に固定QRコード(店名等)を印字できます。
- ・処方箋の印字に黒色／赤色が選択できます。
- ・お客様へ音声出力で確認通知ができます。
- ・複数台での多人数同時受付でも、正確な連動機能で発券できます。
- ・受付番号において、使用しない番号(欠番)を設定できます。
- ・操作パネルで各種モードの設定、確認ができます。

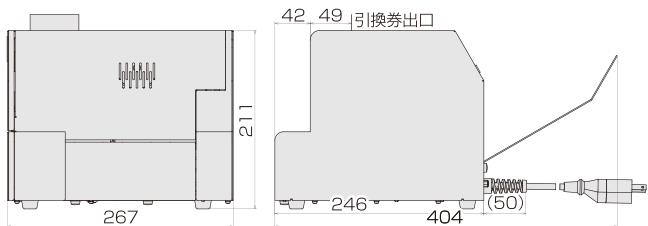
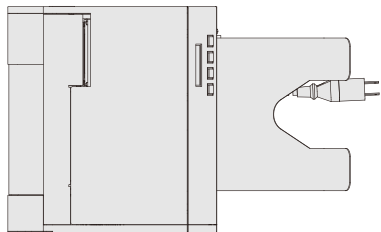
■主な設定項目

- ・日付の設定、時間の設定、印字データの設定、待ち時間の設定等
- ・受付番号の設定、受付番号MIN/MAXの設定
- ・受付番号リセット時間の設定、和暦オフセットの設定
- ・エラーメッセージの表示



背面上部の液晶表示で必要な情報が表示されます。常時現在の受付番号を表示の他、設定スイッチで各種モードの設定ができます。

■外観図 単位はmm



■品名表示

JU-400 **L**

① ②

- ①商品名
②I/F なし…RS232C 2ch
 L …RS232C 1ch + LAN

■仕様

品名	JU-400	
印字対象	処方箋	受付票・引換券
印字方式	熱転写	感熱ラインドット
ドット密度	8ドット/mm	
ドット総数	448ドット	432ドット
受付番号	4桁(0001~9999)	
紙幅	—	58mm
処方箋用紙サイズ	【A5】又は【A4】選択式	
指定記録紙	—	JR-221A(約120m)
指定インクリボン	JAR-600(黒) JAR-620(赤)	—
カッター寿命	—	50万カット 注(1)
ヘッド耐パルス性	1億パルス以上	
寿命 耐磨耗性	50Km 注(2)	100Km 注(2)
印字速度	100mm/sec	220mm/sec
印字内容	・受付番号・受付時間・待ち時間 ・バーコード・固定メッセージ	・タイトル・ユーザー名 ・受付番号・日付・受付時刻 ・待ち時間・固定コメント ・バーコード・QRコード(固定)
発行データ出力	CN1よりシリアルデータにて出力可能	
印字文字	ANK 160文字 8×16ドット 16×16ドット 16×24ドット 24×24ドット 32×32ドット 56×56ドット	漢字 JISX0208-1983準拠 16×16ドット 24×24ドット ※漢字にはオリジナル文字が含まれています。
文字拡大機能	縦横それぞれ2倍	
印字方向	—	リスタ/テキスト
バーコード種類	2of5(ITF), 2of7(NW7), 3of9(CODE39) 固定QRコード(JPC-10にて設定)	
連動台数	RS-232C …最大5台	LAN…最大10台
音声出力	「チャイム」 「引換券をお取りください」 「引換券の用紙切れです」 「しばらくお待ちください」	「処方箋の用紙詰まりです」 「引換券の用紙詰まりです」 「もう少し奥に入れてください」 「電池交換してください」
印字データ作成	JPC-10	
電源	AC85~132V 50/60Hz 待機時 約3W 印字時 約100W	
使用環境	温度 5℃~40℃ 湿度 35%~80%RH(結露なきこと)	
重量	約10kg	

注(1)指定用紙に限る 注(2)ゴミ、異物による損傷を除く

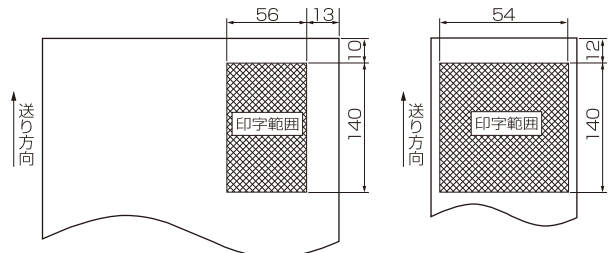
■オプションケーブル

各種接続用ケーブル一覧

品番	用途	備考
JCF-1372	PCとの接続	RS-232C
JCF-1412	連動	RS-232C

■印字範囲 単位はmm

- 処方箋の印字範囲
- 引換券の印字範囲



※製品改良に伴い、外観・仕様その他について変更することがありますのでご了承下さい。機械設計にあたっては最新の仕様をお問い合わせ下さい。

